

Faltenbalgventile mit Flanschen

PN16 PN40 DN15-DN400

Gehäuse : 1.0619N / 1.4408

Wartungsfrei

Design : AD 2000 A4.ATEX 2014/34/EU,EN 13709

Baulänge gem. : EN558-1 G1

Flanschanschluss : EN1092-1

Test nach. : EN12266-1

Temperaturbereich :

-29°C~+450°C(1.0619N)

-196°C~+400°C(1.4408)

Witzenmann Faltenbalg

Kreis 10 000

FIG. 112 i - g

gekammerter Faltenbalg
Protected Bellows

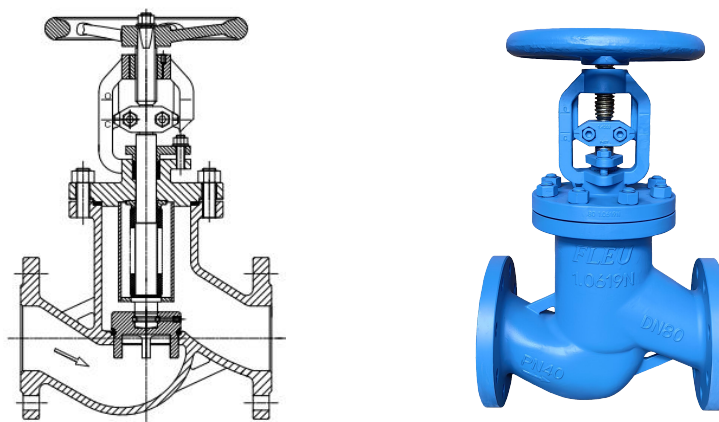


Fig.112i-g

Hauptmerkmale

Faltenbalgventile, die für verschiedene Anwendungen mit entflammaren, explosiven, flüchtigen, toxischen oder aggressiven Eigenschaften entwickelt wurden, um den höchsten Schutz vor flüchtigen Emissionen zu gewährleisten.

Vollständiges Sicherheitsdichtsystem mit mehrfachwandigen Faltenbälgen, Stopfbuchse, Metallrücksitz und Positionsanzeiger.

Zwei-teilige, aufsteigende Spindelkonstruktion trennt den oberen und unteren Spindelbereich, wodurch eine Torsion des Faltenbalgs verhindert wird.

Typische Anwendungen

Faltenbalgventile bieten den höchsten Schutz vor flüchtigen Emissionen für den Einsatz in der chemischen Verarbeitung, einschließlich Phosgen- und Düngemittelanwendungen.

Für verschiedene Medien mit entflammaren, explosiven, flüchtigen, toxischen oder aggressiven Eigenschaften, deren Emission in die Atmosphäre verhindert werden muss.

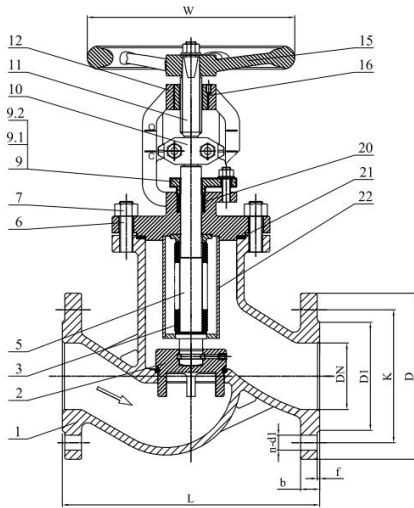


FIG.	PN	Werkstoff	Nennweiten
133.112i-g	PN16	1.0619N	DN15-DN125
135.112i-g	PN40	1.0619N	DN15-DN125
153.112i-g	PN16	1.4408	DN15-DN125
155.112i-g	PN40	1.4408	DN15-DN125
533.112i-g	PN16	2.4610	DN15-DN125
535.112i-g	PN40	2.4610	DN15-DN125

Design: AD 2000 A4,
ATEX 2014/34/EU,
EN 13709
Baulänge gem. :EN558-1 G1
Flanschanschluss : EN1092-1
Test nach. : EN12266-1
Temperaturbereich :
-29°C~+450°C(1.0619N)
-196°C~+400°C(1.4408)

Werkstoff

Pos.	Benennung	Werkstoff		
		FIG.153.112i-g / 155.112i-g	FIG.133.112i-g / 135.112i-g	Fig.533.112i-g/535.112i-g
1	Gehäuse	1.4408/1.4409	1.0619N	2.4610
1.1	Sitzring	1.4408/stellite 21	1.4370/1.4551/1.4009	2.4610
2	Kegel	1.4401	1.4021 QT	2.4610
2.1	Kegel dichtung	Stellite 21/stellite 6	1.4021 QT	2.4610 / Stellite 21
3	Faltenbalg	1.4571	1.4571	2.4610
5	Spindel	1.4401	1.4401	2.4610
6	Stiftschraube	A4-70 / A2-70	1.7225(GC)	A4-70 / A2-70
7	Sechskantmutter	A4-70 / A4-80 / A2-70	1.1181(YK)	A4-70 / A4-80 / A2-70
9	Dichtungsplatte	1.4408	1.0619N	1.4408
9.1	Schraube	A4-70 / A2-70	1.7225(GC)	A4-70 / A2-70
9.2	Mutter	A4-70 / A4-80 / A2-70	1.1181(YK)	A4-70 / A4-80 / A2-70
10	Verbindungsblock	1.4308	1.4308	1.4308
11	Spindel, oben	1.4057	1.4057	1.4057
12	Deckel	1.4408/1.4409	1.0619N	2.4610
15	Handrad	GGG40.3	GGG40.3	GGG 40.3
16	Spindelmutter	1.4021 / D2 / Kupferlegierung	GGG 40.3 / Kupferlegierung	1.4021 / D2 / Kupferlegierung
20	Packungsring	Grafit / PTFE	Grafit	Grafit
21	Dichtung	Grafit +1.4401 / PTFE	Grafit +1.4301	Grafit +2.4610
22	Schutzabdeckung	1.4401	1.4021	2.4610

Dimensionenliste

PN	DN	L	D	D1	K	b	f	w	n	d1	H	Hub	Kv(m³/h)	Gewicht(kg)
16	65	290	185	122	145	18	3	220	8	18	313	15	72.0	23
	80	310	200	138	160	20	3	250	8	18	370	25	111.2	32.5
	100	350	220	158	180	20	3	250	8	18	390	25	170	42
	125	400	250	188	210	22	3	350	8	18	435	30	262	62.5
16/40	15	130	95	45	65	16	2	120	4	14	228	6	4.0	5.4
	20	150	105	58	75	18	2	120	4	14	233	6	6.9	6.1
	25	160	115	68	85	18	2	140	4	14	238	8	10.8	7.8
	32	180	140	78	100	18	2	140	4	18	250	8	16.5	10.0
	40	200	150	88	110	18	3	160	4	18	285	15	28.0	13.0
	50	230	165	102	125	20	3	160	4	18	293	15	43.0	16.5
40	65	290	185	122	145	22	3	220	8	18	313	15	72.0	28.0
	80	310	200	138	160	24	3	250	8	18	370	25	111.2	32.0
	100	350	235	162	190	24	3	250	8	22	390	25	170	56.3
	125	400	270	188	220	26	3	350	8	26	435	34	262	75.0

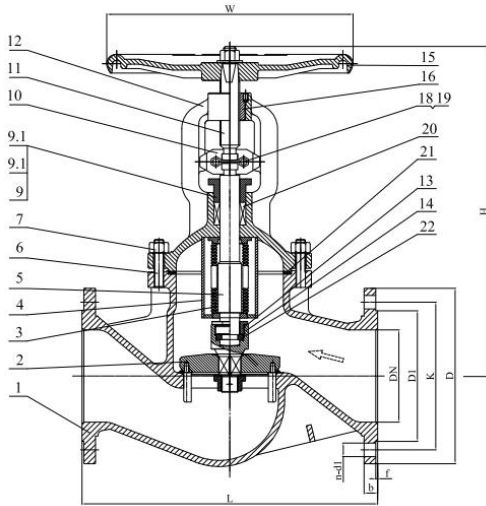


FIG.	PN	Werkstoff	Nennweiten
133.112i-g	PN16	1.0619N	DN150-DN400
135.112i-g	PN40	1.0619N	DN150-DN400
153.112i-g	PN16	1.4408	DN150-DN400
155.112i-g	PN40	1.4408	DN150-DN400
533.112i-g	PN16	2.4610	DN150-DN400
535.112i-g	PN40	2.4610	DN150-DN400

Design : AD 2000 A4,
ATEX 2014/34/EU,EN 13709
Baulänge gem. : EN558-1 Ser.1
Flanschanschluss : EN1092-1
Test nach. : EN12266-1
Temperaturbereich :
-29℃~ +450℃(1.0619N)
-196℃~ +400℃(1.4408)

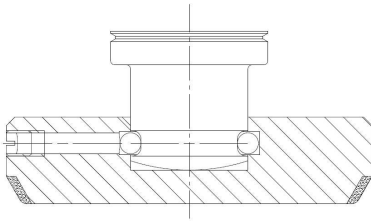
Werkstoff

Pos.	Benennung	Werkstoff		
		FIG.153.112i-g/ 155.112i-g	FIG.133.112i-g/ 135.112i-g	FIG.533.112i-g / 535.112i-g
1	Gehäuse	1.4408/1.4409	1.0619N	2.4610
1.1	Sitzring	1.4408/stellite 21	1.4370/1.4551/1.4009	2.4610
2	Kegel	1.4401	1.0460	2.4610
2.1	Kegel dichtung	Stellite 21/stellite 6	Stellite 6	2.4610 / Stellite21
3	Faltenbalg	1.4571	1.4571	2.4610
4	Schutzabdeckung	1.4401	1.4021	2.4610
5	Spindel	1.4401	1.4401	2.4610
6	Stiftschraube	A4-70 / A2-70	1.7225(GC)	A4-70 / A2-70
7	Sechskantmutter	A4-70 / A4-80 / A2-70	1.1181(YK)	A4-70 / A4-80 / A2-70
9	Dichtungspressplatte	1.4408	1.0619N	1.4408
9.1	Schraube	A4-70 / A2-70	1.7225(GC)	A4-70 / A2-70
9.2	Mutter	A4-70 / A4-80 / A2-70	1.1181(YK)	A4-70 / A4-80 / A2-70
10	Verbindungsblock	1.4308	1.4308	1.4308
11	Spindel, oben	1.4057	1.4057	1.4057
12	Deckel	1.4408/1.4409	1.0619N	2.4610
13	Scheibenschraube	1.4401	1.4006	2.4610
14	Sekundärscheibe/Sekundärsitz	1.4401 stellite 21/1.4401	1.4021 QT/1.4009	2.4610
15	Handrad	GGG40.3	GGG40.3	GGG 40.3
16	Spindelmutter	1.4021 / D2 / Kupferlegierung	GGG40.3 / Kupferlegierung	1.4021 / D2 / Kupferlegierung
18	Mutter	A2-70	35	A2-70
19	Schraube	A2-70	35	A2-70
20	Packungsring	Grafit / PTFE	Grafit	Grafit
21	Dichtung	Grafit +1.4401 / PTFE	Grafit +1.4301	Grafit+2.4610
22	Folienring	1.4401	1.4006	2.4610

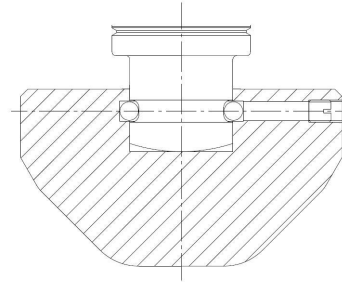
Dimensionenliste

PN	DN	L	D	D1	K	b	f	w	n	d1	H	Hub	Kv(m³/h)	Gewicht(kg)
16	150	480	285	212	240	22	3	400	8	22	470	40	372	89.5
	200	600	340	268	295	24	3	460	12	22	560	51	680	193.5
	250	730	405	320	355	26	3	600	12	26	1116	65	1013	245
	300	850	460	378	410	28	4	800	12	26	1176	80	1446	410
	350	980	520	438	470	30	4	-	16	26	-	-	-	-
	400	1100	580	490	525	32	4	-	16	30	-	-	-	-
40	150	480	300	218	250	28	3	400	8	26	470	40	372	106.0
	200	600	375	285	320	34	3	460	12	30	560	51	680	232.0
	250	730	450	345	385	38	3	600	12	33	1116	65	1013	294
	300	850	515	410	450	42	4	800	16	33	1176	80	1446	580

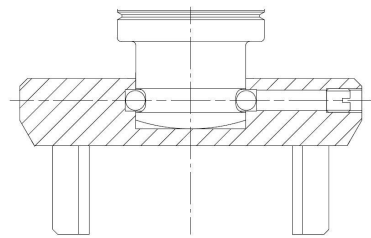
Option



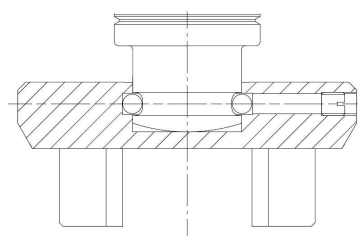
kegel mit Kantensitz



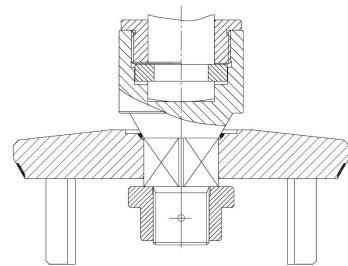
Regulierkegel mit Kantensitz



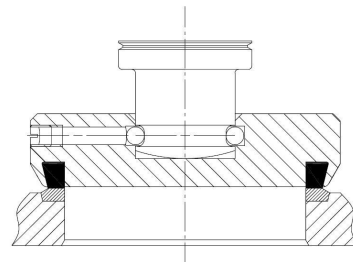
Kegel mit Kantensitz und mit Führung



Regulierkegel mit Kantensitz und mit Führung

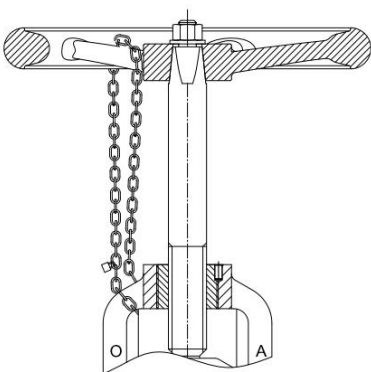


Ausgleichskegel

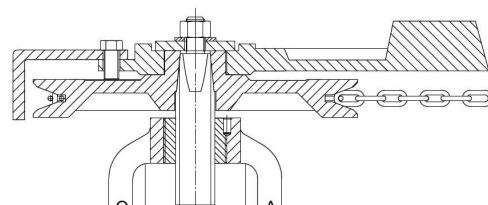


Kegel mit Weichdichtung

Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE



Spindelverlängerung und Arretiervorrichtung



Kettenrad

Druck-Temperatur-Zuordnung

Gehäuse	PN	Temperatur(℃)	Druck(barg)
1.0619N	16	-60	13.1
		-10.1	13.1
		-10	16
		150	14
		200	13.3
		250	12.1
		300	11
		350	10.2
		400	9.5
1.0619N	25	-60	19.5
		-10.1	19.5
		-10	25
		150	22
		200	20.8
		250	19
		300	17.2
		350	16
		400	14.8
1.0619N	40	-60	31
		-10.1	31
		-10	40
		150	35.2
		200	33.3
		250	30.4
		300	27.6
		350	25.7
		400	23.8
1.4408	16	-60	12.5
		-10.1	12.5
		-10	16
		150	14.5
		200	13.4
		250	12.7
		300	11.8
		350	11.4
		400	10.9

1.4408	25	-60	19.5
		-10.1	19.5
		-10	25
		150	22.7
		200	21
		250	19.8
		300	18.5
		350	17.8
		400	17.1
1.4408	40	-60	31.5
		-10.1	31.5
		-10	40
		150	36.3
		200	33.7
		250	31.8
		300	29.7
		350	28.5
		400	27.4
2.4610	16	-60	11.5
		-10.1	44.5
		-10	16
		150	14
		200	12
		250	9.6
		300	8.2
		350	6.7
		400	5.2
2.4610	40	-60	28
		-10.1	28
		-10	40
		150	34
		200	30
		250	28
		300	26
		350	25
		400	22

Maximal zulässige Druckdifferenz nach EN 13709: DN15 bis DN100=40 bar, DN125=33bar, DN150=21bar, DN200=14bar, DN250=9bar, DN300=6bar, DN350=4.5bar, DN400=3.5bar