

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.02884/22

Серия **RU** № **0392921**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс». Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Воеводина, дом 2, этаж II, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117041, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613. Основной государственный регистрационный номер 1187746469096. Телефон: 74954814150. Адрес электронной почты: MirTechnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC» Место нахождения (адрес юридического лица): Китай, № 178 AnYang Road, XuGuan Town SND Suzhou, Jiangsu Province 215129. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, № 501 ZhuJiang Road, Suzhou New District, № 55 XuYang Road, XuGuan Town, Suzhou New District

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная 3 категории, работающая под избыточным давлением до 42 МПа, номинальным диаметром до 1000мм, предназначенная для газообразных рабочих сред группы 1 и 2: задвижки клиновые серии Z, клапаны запорные серии J, клапаны обратные серии P, краны шаровые серии Q, QE, QH, QHE, QUE, QB, QBE. Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481806390, 8481807399, 8481808199, 8481309908

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 3333ИЛПМД, 3334ИЛПМД, 3335ИЛПМД, 3336ИЛПМД от 21.06.2021 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 09.04.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0888290.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности" Условия хранения продукции 6 (ОЖ2) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы 30 лет. Срок хранения без переконсервации 8 лет. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки. Выдан взамен № ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.01655/21 дата выдачи 23.06.2021 год.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.06.2022 **ПО** 22.06.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



М.П.

Хаметова Аделя Равильевна (ф.и.о.)

Мозинев Михаил Юрьевич (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.02884/22

Серия RU № 0888290

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента:

- 1. Обоснования безопасности: SZTP.042.001.ОБ, SZTP.042.002.ОБ, SZTP.042.002.ОБ, SZTP.042.004.ОБ
- 2. Руководства по эксплуатации: SZTP.042.001.РЭ, SZTP.042.002.РЭ, SZTP.042.003.РЭ, SZTP.042.004.РЭ
- 3. Паспорта заводские номера: D20030-20-1, D20030-40-1, D2003-60-1, D21007-10-1
- 4. Расчеты на прочность: 06-02/21, 03-02/21, 02-02/21, 04-02/21
- 5. Сборочные чертежи №№ 6"Q3AA1RRR1R-WgV, 8"-24"HN1AA26R(S2)/A-0, 2"-8"Z1AA22R-U(S2)/A-0, 8"J1AA5R-SUN(S2)/A-0
- 6. Протоколы гидравлических испытаний от 08.11.2020, 22.04.2021
- 7. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе
- 8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала
- 9. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

[Handwritten signature]
(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
(подпись)

Мезенцев Михаил Юрьевич
(ф.и.о.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.03194/22

Серия **RU** № **0393231**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117041, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613
Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.
Телефон: 74954814150. Адрес электронной почты: MirTekhnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «SUFA Technology Industry Co., Ltd., CNNC»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, № 178 AnYang Road, XuGuan Town SND Suzhou, Jiangsu Province 215151
Адреса мест осуществления деятельности согласно приложению - бланк № 0917839

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: затворы дисковые поворотные тип D, рабочее давление свыше 3,0 до 16,0 МПа, номинальный диаметр свыше 125 до 2800 мм. Продукция изготовлена в соответствии с API 609 «Затворы поворотные дисковые с двойным фланцем, резьбовыми проушинами и межфланцевого типа», GB/T 12238 «Двухстворчатый клапан с фланцем из нержавеющей стали с червячной передачей ключом», JB/T 8527 «Дисковые затворы с металлическим уплотнением». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419899890

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 5512ИЛПМД от 30.06.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 30.05.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг"
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения: Температура 0-40°C, влажность не более 85%. Срок хранения 8 лет. Срок службы 30 лет. Рабочая среда газы и пары группы 1 и 2, категория оборудования 3-ая по ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки. Выдан взамен № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.02951/22 от 01.07.2022 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.10.2022 **ПО** 30.06.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Королева Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

Журиков Михаил Юрьевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.03194/22

Серия **RU** № **0917839**

Сведения по сертификату соответствия

Адреса мест осуществления деятельности:

Китай, № 501 ZhuJiang Road, Suzhou New District, Jiangsu Province 215129. ГЛОНАСС: 31.316388, 120.539444.

Китай, № 55 XuYang Road, XuGuan Town, Suzhou Ne w District, Suzhou City, Jiangsu Province 215151. ГЛОНАСС: 31.316388, 120.539444.

Китай, №.1637, Chengyun Road, Xiangcheng Economic Development Zone, Suzhou, Jiangsu Province 215131. ГЛОНАСС: 31.407372, 120.659277

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации



(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



(подпись)



Хаметова Аделя Рахильевна

(Ф.И.О.)

Мезенцев Михаил Юрьевич

(Ф.И.О.)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117041, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение 5, офис 613

Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.

Телефон: 74954814150 Адрес электронной почты: MirTehnologiy@gmail.com

в лице Генерального директора Савенок Екатерины Андреевны

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная, 1 и 2 категории: задвижки клиновые серии Z, DN до 900mm, PN до 42Мра; клапаны запорные серии J, DN до 900, PN до 42Мра; клапаны обратные серии P, DN до 900, PN до 42Мра; краны шаровые серии Q, QH, QHE, QUE, QB, QBE, DN до 900, PN до 42Мра.

Изготовитель «SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, № 178 AnYang Road, XuGuan Town SND Suzhou, Jiangsu Province 215129, (№ 501 ZhuJiang Road, Suzhou New District; № 55 XuYang Road, XuGuan Town, Suzhou New District)

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481309908, 8481806390, 8481807399, 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№ 1719, 1720, 1721, 1722 от 21.06.2021 года, выданных «SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»

Предоставленная документация: обоснования безопасности: № SZTP.042.001.ОБ от 30.04.2021 года, № SZTP.042.002.ОБ от 30.04.2021 года, № SZTP.042.003.ОБ от 30.04.2021 года, № SZTP.042.004.ОБ от 30.04.2021 года; паспорта: № 1692ПС от 28.05.2021 года, № 1693ПС от 28.05.2021 года, № 1694ПС от 28.05.2021 года, № 1695ПС от 28.05.2021 года; руководства по эксплуатации: № SZTP.042.001.РЭ от 30.04.2021 года, № SZTP.042.002.РЭ от 30.04.2021 года, № SZTP.042.003.РЭ от 30.04.2021 года, № SZTP.042.004.РЭ от 30.04.2021 года; чертежи: № 4HN3AA22C(S2) от 24.06.2021 года, № 4J3AA22C-U6(S2) от 24.06.2021 года, № 4Q3AA1PPP1C от 24.06.2021 года, № 4Z3AA22C-U6(S2) от 24.06.2021 года; расчеты на прочность № 05-02/21 от 30.04.2021 года, № 06-02/21 от 30.04.2021 года, № 03-02/21 от 30.04.2021 года, № 02-02/21 от 30.04.2021 года, № 04-02/21 от 30.04.2021 года; сведения о заводских испытаниях: № D21007-10 от 22.04.2021 года, № C-D20030-40 от 08.11.2020 года, № C-D20030-20-1 от 08.11.2020 года, № C-D20030-60 от 08.11.2020 года, технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: «Порядок управления производством и обслуживанием» № SUFA QPD-806 от 01.06.2020 года; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения специалистов неразрушающего контроля № ASME-N-NDE 13007R от 28.02.2018 года; сертификат на материалы: № QF20160728S-2 от 28.07.2016 года, № WH200910-18 от 10.05.2020 года, № PY20922-02 от 22.09.2020 года, № WH200910-14 от 10.05.2020 года
Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 – 6 (ОЖ2). Назначенный срок хранения – 8 лет.
Назначенный срок службы – 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 05.06.2027 включительно.

М.П.

Савенок Екатерина Андреевна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA04.B.06046/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 06.06.2022





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117041, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613

Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.

Телефон: 74954814150 Адрес электронной почты: MirTechnology@gmail.com

в лице Генерального директора Савенок Екатерины Андреевны

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная 1 и 2 категории: затворы дисковые поворотные, серии D, диаметрами до 350 мм с расчетным до 16 МПа.

Изготовитель «SUFA Technology Industry Co., Ltd., CNNC»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, № 178 AnYang Road, XuGuan Town SND Suzhou, Jiangsu Province 215151

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции согласно приложению № 1 на 1 листе

Продукция изготовлена в соответствии с API 609 «Затворы поворотные дисковые с двойным фланцем, резьбовыми проушинами и межфланцевого типа», GB/T 12238 «Двухстворчатый клапан с фланцем из нержавеющей стали с червячной передачей ключом», JB/T 8527 «Дисковые затворы с металлическим уплотнением».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808508

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола приемо-сдаточных испытаний № 2371 от 08.07.2022, выданного изготовителем «SUFA Technology Industry Co., Ltd., CNNC», Предоставленная документация: обоснование безопасности № SUFA.00.001.ОБ от 12.12.2021; паспорт № SUFA.00.002.ПС от 10.01.2022; руководство по эксплуатации № SUFA.00.001.РЭ от 12.12.2021; чертеж № 80D71E-150LB-LCC от 22.11.2021; расчет на прочность № 01-02/22 от 16.09.2021; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: № SUFA QPD-811 от 10.12.2017; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: 320326197909182712 от 29.03.2016; сертификат на материалы № 20110 от 23.06.2020

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения: хранить в сухом закрытом помещении, температура от 0 С° до 40 С°, влажность не более 85%. Срок хранения – 8 лет. Срок службы – 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.07.2027 включительно.



М.П.

Савенок Екатерина Андреевна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА04.В.86621/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.07.2022

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-СН.РА04.В.86621/22

Сведения о декларации о соответствии

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции:

Китай, № 501 ZhuJiang Road, Suzhou New District, Jiangsu Province 215129. ГЛОНАСС: 31.316388°, 120.539444°.

Китай, No.55 XuYang Road, XuGuan Town, Suzhou New District, Suzhou City, Jiangsu Province 215151, ГЛОНАСС:
31.316388°, 120.539444°.

Китай, No. 1637, Chengyun Road, Xiangcheng Economic Development Zone, Suzhou, Jiangsu Province 215131. ГЛОНАСС:
31.407372°, 120.659277°

Генеральный директор

МП



Савенок Екатерина Андреевна

(Ф.И.О. заявителя)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117041,

Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613

Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.

Телефон: 84954814150 Адрес электронной почты: MirTekhnologiy@gmail.com

в лице Генерального директора Савенок Екатерины Андреевны

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: задвижки клиновые, серии Z, DN до 1600 мм, PN до 42 МПа, клапаны запорные, серии J, DN до 900 мм, PN до 42 МПа, клапаны обратные, серии P, DN до 1500 мм, PN до 42 МПа, краны шаровые, серий Q, QH, QHE, QUE, QB, QBE, DN до 1500 мм, PN до 42 МПа.

Изготовитель «SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по

изготовлению продукции: Китай, № 178 AnYang Road, XuGuan Town SND Suzhou, Jiangsu Province 215129, (№ 501 ZhuJiang Road, Suzhou New District; № 55 XuYang Road, XuGuan Town, Suzhou New District.)

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС «Машины и механизмы».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481806390, 8481807399, 8481309908, 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов заводских испытаний №№ 1842, 1843, 1844, 1845 от 06.06.2022 года, обоснований безопасности; руководств по эксплуатации, паспортов

Схема декларирования соответствия: Id

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности" разделы 6-13, ГОСТ 33423-2015 "Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия" разделы 5 и 6, ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 6 и 7, ГОСТ 5762-2002 "Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 5 и 6, ГОСТ 21345-2005 "Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 5 и 6. Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69.

Назначенный срок хранения – 8 лет. Назначенный срок службы – 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.06.2027 включительно.



(подпись)

М.П.

Савенок Екатерина Андреевна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA04.B.10747/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 08.06.2022



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117041, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613

Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.

Телефон: 74954814150 Адрес электронной почты: MirTekhnologiy@gmail.com

в лице Генерального директора Савенок Екатерины Андреевны

заявляет, что Арматура промышленная: Дисковой затвор, Серия D.

Изготовитель «SUFA Technology Industry Co., Ltd., CNNC»

Место нахождения (адрес юридического лица): Китай, № 178 AnYang Road, XuGuan Town SND Suzhou, Jiangsu Province 215151

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, № 501 ZhuJiang Road, Suzhou New District, Jiangsu Province 215129

Китай, № 55 XuYang Road, XuGuan Town, Suzhou New District, Suzhou City, Jiangsu Province 215151

Китай, № 1637, Chengyun Road, Xiangcheng Economic Development Zone, Suzhou, Jiangsu Province 215131

Продукция изготовлена в соответствии с Технической документации изготовителя: API 609 «Затворы поворотные дисковые с двойным фланцем, резьбовыми проушинами и межфланцевого типа», GB/T 12238«Двухстворчатый клапан с фланцем из нержавеющей стали с червячной передачей ключом», JB/T 8527«Дисковые затворы с металлическим уплотнением».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808508

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

сертификата на тип № ЕАЭС RU.СТ-CN.АБ53.В.01700 от 14.07.2022 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью «СибПромТест» (аттестат аккредитации № RA.RU.11АБ53), Протокола приемо-сдаточных испытаний № 2393 от 11.07.2022, обоснования безопасности № SUFA.00.001.ОБ от 10.12.2021 года, руководства по эксплуатации № SUFA.00.001.РЭ от 10.12.2021 года, паспорта № SUFA.00.002.ПС от 08.02.2022 года

Схема декларирования соответствия: 5д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения: хранить в сухом закрытом помещении, температура от 0 С° до 40 С°, влажность не более 85%. Срок хранения – 8 лет. Срок службы – 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.07.2027 включительно.



М.П.

Савенок Екатерина Андреевна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА04.В.91863/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.07.2022

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,
отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и
оборудования» (ТР ТС 010/2011)

№ ЕАЭС RU.СТ-CN.АД07.В.00736

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия,
город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613
Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.
Телефон: 89154152183 Адрес электронной почты: MirTekhnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ SUFA Technology Industry Co., Ltd., CNNC
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению
продукции: Китай, 215129, № 501, Zhujiang Road, Suzhou New District, Suzhou, Jiangsu

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Арматура промышленная трубопроводная: Клапан запорный, тип
Л1АА

Продукция изготовлена в соответствии с API 623 «Стальные шаровые клапаны — фланцевые и
свариваемые встык хвосты, соединенные болтом шляпы», ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и
строительные длины», ASME B16.5 RF «Фланцы трубы и фланцевые фитинги. Номинальные размеры трубы
от 1/2 до 24», API 598 «Проверка и тестирование клапанов».

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Заключения исследования типа продукции В.00736 от
23.11.2020 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
(аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07); протокола заводских испытаний № D20030-30-1 от 08.11.2020
года; обоснование безопасности № SUFA-JOS-GLOBE02 от 09.06.2018 года; паспорта SUFA-TP-GLOBE02
от 25.08.2020 года; руководство по эксплуатации № SUFA-OM-G-GLOBE-A от 09.06.2018 года

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации
«ВЕЛЕС». Место нахождения: 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом
12, корпус 2, литер А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская
Федерация, город Санкт-Петербург, переулок Никольский, дом 4, литер А, помещение 8Н. Телефон: +7
(495) 221-18-10, адрес электронной почты: info@velessert.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в
реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования":
ГОСТ 12.2.063-2015 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная.
Общие требования безопасности" разделы 1 - 3, ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не
более PN 250. Общие технические условия" разделы 6 и 7

ДАТА ВЫДАЧИ 24.11.2020 года



Руководитель органа по сертификации

Эксперт

(подпись) Родзивон Г.А.
(инициалы, фамилия)

(подпись) Поляков К.Ю.
(инициалы, фамилия)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613

Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.

Телефон: 89154152183 Адрес электронной почты: MirTekhnologiy@gmail.com

в лице Генерального директора Киреенко Константина Борисовича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Задвижка, тип Z1AA, Обратный клапан, тип PE6AA, Клапан запорный, тип J1AA.

Изготовитель SUFA Technology Industry Co., Ltd., CNNC

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по

изготовлению продукции: Китай, 215129, № 501, Zhujiang Road, Suzhou New District, Suzhou, Jiangsu

Продукция изготовлена в соответствии с API 600 «Стальные задвижки для нефтяной и газовой промышленности», BS 1868 «Спецификация для стальных контрольных клапанов (фланцевавшие и сваривающие встык концы) для нефтепродуктов, нефтехимических и союзнических отраслей», API 623 «Стальные шаровые клапаны — фланцевавшие и сваривающие встык хвосты, соединенные болтом шляпы», ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины», ASME B16.5 RF «Фланцы трубы и фланцевые фитинги. Номинальные размеры трубы от 1/2 до 24», API 598 «Проверка и тестирование клапанов».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481806390, 8481309908, 8481807399

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

сертификатов на тип №№ ЕАЭС RU.СТ-CN.АД07.В.00734, ЕАЭС RU.СТ-CN.АД07.В.00735, ЕАЭС RU.СТ-CN.АД07.В.00736 от 24.11.2020 года, выданных Обществом с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» (аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07), протоколов заводских испытаний №№ D20030-10-1, D20030-50-1, D20030-30-1 от 08.11.2020 года; обоснований безопасности № SUFA-JOS-CHECK03 от 17.03.2020 года, SUFA-JOS-GLOBE02 от 09.06.2018 года, SUFA-JOS-GATE01 от 15.05.2020 года; руководств по эксплуатации № SUFA-OM-G-CHECK-A от 17.03.2020 года, SUFA-OM-G-GLOBE-A от 09.06.2018 года, SUFA-OM-G-GATE-A от 15.05.2020 года; паспортов № SUFA-TP-CHECK03 от 25.08.2020 года, SUFA-TP-GLOBE02 от 25.08.2020 года, SUFA-TP-GATE01 от 25.08.2020 года

Схема декларирования соответствия: 5д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности" разделы 1 - 3, ГОСТ 5762-2002 "Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 5 и 6, ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 6 и 7. Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.11.2025 включительно.



М.П.

Киреенко Константин Борисович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.АД07.В.04808/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 25.11.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.01188/21

Серия **RU** № **0294682**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж II, помещение 1, комната 27. Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10AJ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613
Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.
Телефон: 74954814150. Адрес электронной почты: MirTechnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ SUFA Technology Industry Co., Ltd., CNNC
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
Китай, 215129, № 501, Zhujiang Road, Suzhou New District, Suzhou, Jiangsu

ПРОДУКЦИЯ Задвижка
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0796784, 0796785). Продукция изготовлена в соответствии с GB 3836-1-2010 «Взрывоопасные среды - Часть 1. Оборудование - Общие требования», EN 13463-1-2009 «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах - Часть 1. Общие требования». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481806390

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2503ИЛПМВ от 23.12.2020 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 12.11.2020 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
Руководства по эксплуатации, паспорта, оценки рисков воспламенения, комплекта конструкторской документации
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения ЗКЗ по ГОСТ 15150-69, срок хранения - 3 года без переконсервации. Срок службы - 15 лет. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах", согласно приложениям - бланки №№ 0796784, 0796785.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.01.2021 ПО 27.01.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Хол
(подпись)

С
(подпись)



Голова Аделия Равильевна (И.О.)

Богозин Сергей Сергеевич (И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.01188/21

Серия **RU** № **0796784**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на задвижки типа Z1AA.
 Задвижки типа Z1AA (далее – задвижки) предназначены для перекрытия или открытия потока в трубопроводе. Задвижки не рекомендуется использовать для дросселирования.
 Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты, в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Задвижки состоят из корпуса, клина, штока, крышки, набивки и маховика или коробки передач. Задвижки могут быть с болтовой крышкой и с герметичным уплотнением.

При повороте маховика по часовой стрелке заслонка опускается вниз, чтобы закрыть трубопровод, при повороте против часовой стрелки поднимается вверх, чтобы открыть его. Для контрольного клапана, когда аварийная ситуация для отказа источника питания, может открыть или закрыть клапан с запасным маховиком.

Основные технические данные:
 Давление номинальное PN, МПа от 2 до 42,0
 Диаметр номинальный DN, мм от 15 до 1500
 Температура окружающей среды, °C от минус 60 до плюс 40
 Температура рабочей среды, °C от минус 196 до плюс 600

Конструкция задвижек обеспечивает их безопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества за счёт конструктивных элементов, а также путем дополнительного подключения к контуру заземления;
- корпусные детали, находящиеся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- применением защитных лакокрасочных покрытий наружных поверхностей, толщина которых не превышает 2 мм, согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011(EN 13463-1:2001);
- материалы и конструкция выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и рабочими средами;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- материалы корпусных деталей и уплотнительных элементов, контактирующих с рабочими средами, не могут являться инициаторами взрыва;
- монтаж, эксплуатация и обслуживание должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывозащищенность задвижек обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, а также выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО Центр «ПрофЭкс».

Данный сертификат соответствия рассматривает только требования взрывобезопасности по ТР ТС 012/2011, и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации задвижек.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Лол
(подпись)



Хадеева Аделия Равильевна
(ФИО.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

ПР
(подпись)

Минин Сергей Сергеевич
(ФИО.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.01188/21

Серия **RU** № **0796785**

3. Задвижки соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.

4. Маркировка взрывозащиты

Ex II Gb IIB TX X

Ex III Db TX X
-60 °C ≤ Tamb ≤ +40 °C

TX - Обозначение температурного класса или указание максимальной температуры поверхности по пункту 14.2 ГОСТ 31441.1-2011(EN 13463-1:2001).

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения:

Знак «X» в конце маркировки взрывозащиты означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс оборудования определяется в зависимости от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды), оборудование собственных источников нагрева не имеет;
- солнечное или тепловое излучение, вырабатываемое любым нагретым объектом, а также скопление пыли могут увеличить температуру поверхности оборудования;
- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает значение максимально допустимой температуры возгорания газовых сред, в которых эксплуатируется оборудование;
- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью дополнительной защиты и исключения возможности накопления, и разряда статического электричества.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

А.И. Колесников
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Колесникова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)
Ротондин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.01191/21

Серия **RU** № **0294685**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Весенняя, дом 4, корпус 2, этаж П, помещение 1, комната 27. Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106. Телефон: +7 (495) 506-78-36. адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10AЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613
Основной государственный регистрационный номер: 1187746469096
Телефон: 74954814150. Адрес электронной почты: MirTechnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ SUFA Technology Industry Co., Ltd., CNNC

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
Китай, 215129, № 501, Zhujiang Road, Suzhou New District, Suzhou, Jiangsu

ПРОДУКЦИЯ Клапаны запорные

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0796790, 0796791). Продукция изготовлена в соответствии с GB 3836.1-2010 «Взрывоопасные среды - Часть I: Оборудование - Общие требования», EN 13463-1-2009 «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481807399

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2501ИЛПМВ от 23.12.2020 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 12.11.2020 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
Руководства по эксплуатации, паспорта, оценки рисков воспламенения, комплекта конструкторской документации
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения 3(ЖЗ) по ГОСТ 15150-69, срок хранения - 3 года без переконсервации. Срок службы - 15 лет. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0796790, 0796791.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

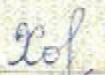
28.01.2021

ПО

27.01.2022

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Хачегова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.01191/21

Серия **RU** № **0798790**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на клапаны запорные типа J1AA.

Клапаны запорные типа J1AA (далее – клапаны запорные) предназначены для закрытия, открытия или дросселирования потока в трубопроводе.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты, в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1-2001) и другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Клапаны запорные состоят из корпуса, крышки, маховика, набивки, сальника, заслонки, кольца уплотнения и штока. Клапаны запорные могут быть с болтовой крышкой, с крышкой с герметичным уплотнением и обратными.

Заслонка предназначен для того, чтобы полностью остановить поток и сформировать плотное уплотнение через силу штока. От 10% открытого положения до полностью открытого положения запорный клапан с дроссельной заслонкой может эффективно дросселировать поток в трубопроводе.

Основные технические данные:

Давление номинальное PN, МПа от 2 до 42,0

Диаметр номинальный DN на входе/выходе, мм от 15 до 600

Температура окружающей среды, °С от минус 60 до плюс 40

Температура рабочей среды, °С от минус 196 до плюс 600

Конструкция клапанов запорных обеспечивает их безопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества за счёт конструктивных элементов, а также путем дополнительного подключения к контуру заземления;

- корпусные детали, находящиеся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;

- применением защитных лакокрасочных покрытий наружных поверхностей, толщина которых не превышает 2 мм, согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011(EN 13463-1-2001);

- материалы и конструкция выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и рабочими средами;

- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;

- материалы корпусных деталей и уплотнительных элементов, контактирующих с рабочими средами, не могут являться инициаторами взрыва;

- монтаж, эксплуатация и обслуживание должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывозащищенность клапанов запорных обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, а также выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Внесение предприятием изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО Центр «ПрофЭкс».

Данный сертификат соответствия рассматривает только требования взрывобезопасности по ТР ТС 012/2011, и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации клапанов запорных.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Саметлова Аделия Равильевна

(ф.и.о.)

М.П.

Сидоркин Сергей Сергеевич

(ф.и.о.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.01190/21

Серия **RU** № **0294684**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс». Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Восточная, дом 4, корпус 2, этаж П, помещение 1, комната 27. Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10AЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613. Основной государственный регистрационный номер 1187746469096. Телефон: 74954814150. Адрес электронной почты: MirTechnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ SUFA Technology Industry Co., Ltd., CNNO

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 215129, № 501, Zhujiang Road, Suzhou New District, Suzhou, Jiangsu

ПРОДУКЦИЯ Обратные клапаны

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0796788, 0796789): Продукция изготовлена в соответствии с GB 3836.1-2010 «Взрывоопасные среды - Часть 1: Оборудование - Общие требования», EN 13463-1-2009 «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1: Общие требования». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481309908

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2502ИШМВ от 23.12.2020 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 12.11.2020 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»

Руководства по эксплуатации, паспорта, оценки рисков воспламенения, комплекта конструкторской документации. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения 3(ЖЗ) по ГОСТ 15150-69, срок хранения - 3 года без переконсервации. Срок службы - 15 лет. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0796788, 0796789.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

28.01.2021

ПО

27.01.2021

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Ходякова Аделия Равиковна
(ф.и.о.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.01190/21

Серия **RU** № **0796788**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на обратные клапаны типа РЕБАА.
 Обратные клапаны типа РЕБАА (далее – клапаны) предназначены для предотвращения реверсирования потока в тяжелых условиях.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты, в соответствии с требованиями ГОСТ 31441-1-2011 (EN 13463-1-2001) и другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Обратные клапаны состоят из корпуса, крышки, заслонки. Обратные клапаны могут быть поворотными, подъемными, перекидными, вертикальными и с заслонкой клапана.

В нормальных условиях обратные клапаны открываются потоком давления в системе в одном направлении и полностью автоматически закрываются, когда система течет в обратном направлении из-за собственного веса диска, давления обратных жидкостей и силы пружины. Все обратные клапаны, за исключением вертикальных обратных, устанавливаются в горизонтальной трубе с вертикальной средней линией полости.

Основные технические данные:

Давление номинальное PN, МПа от 2 до 42,0
 Диаметр номинальный DN на входе/выходе, мм от 15 до 1600
 Температура окружающей среды, °С от минус 60 до плюс 40
 Температура рабочей среды, °С от минус 196 до плюс 600

Конструкция обратных клапанов обеспечивает их безопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества за счёт конструктивных элементов, а также путем дополнительного подключения к контуру заземления;

- корпусные детали, находящиеся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;

- применением защитных лакокрасочных покрытий наружных поверхностей, толщина которых не превышает 2 мм, согласно требованиям ГОСТ 31441-1-2011 (EN 13463-1-2001);

- материалы и конструкция выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и рабочими средами;

- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;

- материалы корпусных деталей и уплотнительных элементов, контактирующих с рабочими средами, не могут являться инициаторами взрыва;

- монтаж, эксплуатация и обслуживание должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывозащищенность обратных клапанов обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, а также выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31441-1-2011 (EN 13463-1-2001).

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО Центр «ПрофЭкс».

Данный сертификат соответствия рассматривает только требования взрывобезопасности по ТР ТС 012/2011, и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации обратных клапанов.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Халимова Аделия Равильевна
(ф.и.о.)

Рысина Сергей Сергеевич
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.01190/21

Серия **RU** № **0796789**

3. Обратные клапаны соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.

4. Маркировка взрывозащиты

Ex II Gb IIB TX X

Ex III Db TX X

-60 °C ≤ Tamb ≤ +40 °C

TX - Обозначение температурного класса или указание максимальной температуры поверхности по пункту 14.2 ГОСТ 31441.1-2011(EN 13463-1:2001).

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения:

Знак «X» в конце маркировки взрывозащиты означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс оборудования определяется в зависимости от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды), оборудование собственных источников нагрева не имеет;

- солнечное или тепловое излучение, вырабатываемое любым нагретым объектом, а также скопление пыли могут увеличить температуру поверхности оборудования;

- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает значение максимально допустимой температуры возгорания газовых сред, в которых эксплуатируется оборудование;

- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью дополнительной защиты и исключения возможности накопления, и разряда статического электричества.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Handwritten signature
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Handwritten signature
(подпись)



Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Рафис Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)