

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ TC RU C-CN.HA10.B.00430

Certificate No.

Серия RU № 0743163

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Organ for certification of machinery products with limited liability «Эксперт-Сертификация». Место нахождения: 305000, Российская Федерация, Курская область, город Курск, улица Почтовая, дом 23, помещение 8. Телефон: 84712770491, адрес электронной почты: info@ekspert-sert.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HA10. Дата регистрации аттестата аккредитации 18.12.2017 года

Certification body : 《 - 》

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ЭНЕРГОТРУБОПРОВОДНЫЙ ИНЖИНИРИНГ». Основной государственный регистрационный номер: 1027739159810. Место нахождения: 127254, Российская Федерация, город Москва, проезд Добролюбова, дом 9, корпус 11. Телефон: 84959025558, адрес электронной почты: a.usoshin@mail.ru

Applicant: 《 》

ИЗГОТОВИТЕЛЬ SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC.

Место нахождения: КИТАЙ, 215129, № 501, Zhujiang Road, SND, Suzhou, Jiangsu. Филиалы изготовителя согласно приложению - бланк № 0538637.

Manufacturer: SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC

Manufacturer Branch: (see appendix - blank No.0538637

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная 3 категории по ТР ТС 032/2013 согласно приложению - бланк № 0538638.

Продукция изготовлена в соответствии с документацией согласно приложению - бланк № 0538638. Серийный выпуск

Product: piping accessories types (see appendix-blanks No. 0538638), Serial production

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0, 8481 80 739 9, 8481 30 990 8, 8481 80 819 9, 8481 80 850 8

HS Code

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Meet requirements: TR CU 032/2013 «On safety of pressure equipment»



the certificate was issued on the basis of

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 3956-2018, 3957-2018, 3958-2018 от 25.07.2018 года, выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21 A349; акта анализа состояния производства от 18.07.2018 года органа по сертификации продукции машиностроения Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»; документации изготовителя: обоснования безопасности; паспортов; руководства по эксплуатации; сборочных чертежей; результатов расчетов на прочность; протоколов заводских испытаний; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов.

Схема сертификации: 1с Certification scheme:1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения 3(ЖЗ) по ГОСТ 15150 – 69. Срок хранения – 3 года без переконсервации. Срок службы – 30 лет. Оборудование относится к 3-й категории согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением». Выдан взамен № TC RU C-CN.HA10.B.00424 дата выдачи 26.07.2018 года.

Additional informaiton:

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

27.07.2018

ПО

25.07.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

valid time:

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Павел Эдуардович Андропов (инициалы, фамилия)

Максим Николаевич Бабенков (инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CN.HA10.B.00430

Серия RU № 0538637

Наименование филиала изготовителя	Место нахождения
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, № 81 Xuyang Road, Xuguan Industrial Park, Suzhou, Jiangsu. Адрес места осуществления деятельности: КИТАЙ 501, Zhujiang Road, SND, Suzhou 215129, Jiangsu
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No. 1637 Chengyun Road, Xiangcheng District, Suzhou, Jiangsu
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No. 312W National Road, Quanzhou, Danyang, Jiangsu

27. 07. 2018



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Андропов
подпись

Бабенков
подпись

Павел Эдуардович Андропов
инициалы, фамилия

Максим Николаевич Бабенков
инициалы, фамилия

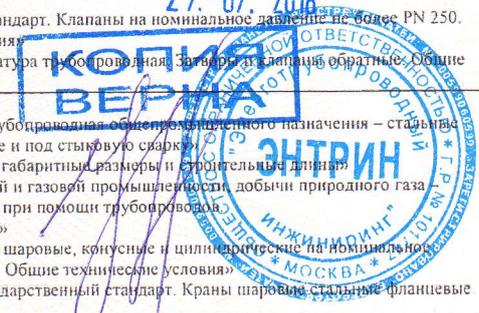
ПРИЛОЖЕНИЕ Appendix

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CN.HA10.B.00430

Серия RU № 0538638

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
HS code 8481 80 639 0	Арматура промышленная трубопроводная 3 категории по ТР ТС 032/2013: accessories 3 categories: Задвижки клиновые, диаметром до 900мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением до 42 МПа, рабочая среда - газ, пар, газожидкостная смесь, группы сред 1, 2 Gate valves: Diameter no more than 900mm, MAWP no more than 42 MPa, work medium - gas, steam, liquid, medium group: 1 and 2	Standards Стандарты GB/T 12234 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные задвижки клиновые фланцевые и приварные» API 600 «Стальные задвижки для нефтяной и газовой промышленности», ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»
8481 80 739 9	Клапаны запорные, диаметром до 900мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42МПа, рабочая среда - газ, пар, газожидкостная смесь, группы сред 1, 2 Globe valves: Diameter no more than 900mm, MAWP no more than 42 MPa, work medium - gas, steam, liquid, medium group: 1 and 2	Стандарты GB/T 12235 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные фланцевые клапаны запорные и подъемные обратные клапаны» GB/T 12221 «Арматура трубопроводная стальная – строительная длина и размеры BS1873 «Клапаны шаровые, шаровые запорные и обратные стальные фланцевые и привариваемые встык для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности. Технические условия ASME 16.34 «Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку» ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ 5761-2005 «Межгосударственный стандарт. Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»
8481 30 990 8	Клапаны обратные поворотные, диаметром до 900мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением до 42 МПа, рабочая среда - газ, пар, газожидкостная смесь, группы сред 1, 2 Check valves: Diameter no more than 900mm, MAWP no more than 42 MPa, work medium - gas, steam, liquid, medium group: 1 and 2	Стандарты GB/T 12236 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные поворотные обратные клапаны» GB/T 12221 «Арматура трубопроводная стальная – строительная длина и размеры BS1873 «Клапаны шаровые, шаровые запорные и обратные стальные фланцевые и привариваемые встык для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности. Технические условия API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ 5761-2005 «Межгосударственный стандарт. Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия» ГОСТ Р 53671-2009 «Арматура трубопроводная. Задвижки клиновые обратные. Общие технические условия»
8481 80 819 9	Краны шаровые, диаметром до 1000мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением до 42МПа, рабочая среда - газ, пар, газожидкостная смесь, группы сред 1, 2 Ball valves: Diameter no more than 1000mm, MAWP no more than 42 MPa, work medium - gas, steam, liquid, medium group: 1 and 2	Стандарты GB/T 12237 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные шаровые краны фланцевые и под стыковую сварку» ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» ГОСТ 21345-2005 «Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия» ГОСТ 28343-89 «Межгосударственный стандарт. Краны шаровые стальные фланцевые. Технические требования»
8481 80 850 8	Затворы дисковые поворотные, диаметром до 1200мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 10МПа, рабочая среда - газ, пар, газожидкостная смесь, группы сред 1, 2 Butterfly valves: Diameter no more than 1000mm, MAWP no more than 42 MPa, work medium - gas, steam, liquid, medium group: 1 and 2	Стандарты GB/T 12238 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – фланцевые и межфланцевые затворы дисковые поворотные» API 600 «Стальные задвижки с крышкой на болтах для нефтяной и газовой промышленности», ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» API 609 «Затворы дисковые поворотные фланцевые, межфланцевые, галетного типа» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ Р 53673-2009 «Арматура трубопроводная. Затворы дисковые. Общие технические условия»

27.07.2018



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Андропов
подпись
Бабенков
подпись

Павел Эдуардович Андропов
инициалы, фамилия
Максим Николаевич Бабенков
инициалы, фамилия

Общество с ограниченной ответственностью
«Энерготрубопроводный инжиниринг»
127254, г. Москва, проезд Добролюбова, д. 9, корп. 11,
ОГРН: 1027739159810, ИНН: 7715018168, КПП: 771501001.

В таможенные органы ЕАЭС (ЕврАзЭС)

№ 01-1/07 от 26 июля 2018 г.

Общество с ограниченной ответственностью «ЭНЕРГОТРУБОПРОВОДНЫЙ ИНЖИНИРИНГ» (ОГРН 1027739159810) (Российская Федерация), в лице директора А.В. Усошина, доверяет «SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC.» Место нахождения: КИТАЙ, 215129, № 501, Zhujiang Road, SND, Suzhou, Jiangsu, использовать заверенные копии сертификата соответствия:

N TC RU C-CN.HA10.B.00430,

для проведения таможенного оформления на территории ЕАЭС (ЕврАзЭС).

Генеральный директор



А.В. Усошин



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
DOC



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭНЕРГОТРУБОПРОВОДНЫЙ ИНЖИНИРИНГ".

Основной государственный регистрационный номер: 1027739159810.

Место нахождения: 127254, Российская Федерация, город Москва, проезд Добролюбова, дом 9, корпус 11

Телефон: 74959025558, адрес электронной почты: a.usoshin@mail.ru

Applicant: «

в лице Генерального директора Усошина Алексея Владимировича

заявляет, что **Product:**

Арматура промышленная трубопроводная, категория оборудования 1, 2 (смотри приложение № 2 на 1 листе)

Продукция изготовлена в соответствии со стандартами (смотри приложение № 2 на 1 листе)

piping accessories: categories 1 and 2

изготовитель «SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC».

Manufacturer

Место нахождения: КИТАЙ, 215129, № 501, Zhujiang Road, SND, Suzhou, Jiangsu

Филиалы изготовителя: (смотри приложение № 1 на 1 листе)

HS Code

код ТН ВЭД ЕАЭС

8481 80 639 0, 8481 80 739 9, 8481 30 990 8, 8481 80 819 9, 8481 80 850 8

Серийный выпуск

Serial production

соответствует требованиям **Meet requirements:**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" **TR CU 032/2013 «On safety of pressure equipment»**

Декларация о соответствии принята на основании the certificate was issued on the basis of

протоколов испытаний №№ 3968-2018, 3969-2018, 3970-2018 от 26.07.2018 года, выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21A349.

Предоставленная документация: обоснование безопасности; паспорта; руководство по эксплуатации; чертежи; расчеты на прочность; сведения о заводских испытаниях; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя; комплект сертификатов на материалы и комплектующие

Схема декларирования: 1д **Declaration scheme:** 1d

Дополнительная информация **Additional information**

Условия хранения продукции: группа 2(С) по ГОСТ 15150-69. При обеспечении целостности транспортной тары хранение по группе 7 (Ж1). Назначенный срок хранения без переконсервации 3 года. Назначенный срок службы 30 лет

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.07.2023 включительно.

Valid time: from registration date to 26.07.2023



(подпись)

М.П.

Усошин Алексей Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.НА10.В.01045

Declaration No.

Дата регистрации декларации о соответствии 27.07.2018

Registration date

КОПИЯ
ВЕР

27.07.2018



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-СН.НА10.В.01045

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Наименование филиалов изготовителя	Место нахождения
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No. 501, Zhujiang Road, SND, Suzhou, Jiangsu
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No. 81 Xuyang Road, Xuguan Industrial Park, Suzhou, Jiangsu
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No. 1637 Chengyun Road, Xiangcheng District, Suzhou, Jiangsu
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No. 312W National Road, Quanzhou, Danyang, Jiangsu



(подпись)

М.П.

Усошин Алексей Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-СН.НА10.В.01045

Сведения о продукции, в отношении которой принята декларация о соответствии

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
HS code	Piping accessories: category 1 and 2	Standard
8481 80 639 0	<p>Задвижки клиновые, предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная смесь, группа сред 1, диаметром свыше 25 мм до 100 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Gate valve: medium gas, steam, group 1, DN25-100, PN42MPa</p> <p>Задвижки клиновые, предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная смесь, группа сред 2, диаметром свыше 32 мм до 250 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Gate valve: medium gas, steam, group 2, DN32-250, PN42MPa</p> <p>Задвижки клиновые, предназначенные для рабочей среды: жидкость, группа сред 1, диаметром свыше 25 мм до 900 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Gate valve: medium liquid, group 1, DN25-900, PN42MPa</p> <p>Задвижки клиновые, предназначенные для рабочей среды: жидкость, группа сред 2, диаметром свыше 200 мм до 900 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Gate valve: medium liquid, group 2, DN200-900, PN 42 MPa</p>	<p>GB/T 12234 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные задвижки клиновые фланцевые и приварные»</p> <p>API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура»</p> <p>ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины»</p> <p>ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»</p>
8481 80 739 9	<p>Клапаны запорные, предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная смесь, группа сред 1, диаметром свыше 25 мм до 100 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Globe valve: medium gas, steam, group 1, DN25-100, PN42MPa</p> <p>Клапаны запорные, предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная смесь, группа сред 2, диаметром свыше 32 мм до 250 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Globe valve: medium gas, steam, liquid, group 2, DN32-250, PN42MPa</p> <p>Клапаны запорные, предназначенные для рабочей среды: жидкость, группа сред 1, диаметром свыше 25 мм до 900 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Globe valve: medium liquid, group 1, DN25-900, PN42MPa</p> <p>Клапаны запорные, предназначенные для рабочей среды: жидкость, группа сред 2, диаметром свыше 200 мм до 900 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Globe valve: medium liquid, group 2, DN200-900, PN 42 MPa</p>	<p>GB/T 12235 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные фланцевые клапаны запорные и подъемные обратные клапаны»</p> <p>API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура»</p> <p>ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины»</p> <p>ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»</p>
8481 80 990 8	<p>Клапаны обратные поворотные, предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная смесь, группа сред 1, диаметром свыше 25 мм до 100 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Check valve: medium gas, steam, group 1, DN25-100, PN42MPa</p> <p>Клапаны обратные поворотные, предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная смесь, группа сред 2, диаметром свыше 32 мм до 250 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Check valve: medium gas, steam, group 2, DN32-250, PN42MPa</p> <p>Клапаны обратные поворотные, предназначенные для рабочей среды: жидкость, группа сред 1, диаметром свыше 25 мм до 900 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Check valve: medium liquid, group 1, DN25-900, PN42MPa</p> <p>Клапаны обратные поворотные, предназначенные для рабочей среды: жидкость, группа сред 2, диаметром свыше 200 мм до 900 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Check valve: medium liquid, group 2, DN200-900, PN 42 MPa</p>	<p>GB/T 12236 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные поворотные обратные клапаны»</p> <p>API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура»</p> <p>ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины»</p> <p>ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная. Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»</p>
8481 80 819 9	<p>Краны шаровые, предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная смесь, группа сред 1, диаметром свыше 25 мм до 100 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Ball valve: medium gas, steam, group 1, DN25-100, PN42MPa</p> <p>Краны шаровые, предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная смесь, группа сред 2, диаметром свыше 32 мм до 250 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Ball valve: medium gas, steam, group 2, DN32-250, PN42MPa</p> <p>Краны шаровые, предназначенные для рабочей среды: жидкость, группа сред 1, диаметром свыше 25 мм до 1000 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Ball valve: medium liquid, group 1, DN25-1000, PN42MPa</p> <p>Краны шаровые, предназначенные для рабочей среды: жидкость, группа сред 2, диаметром свыше 200 мм до 1000 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42 МПа Ball valve: medium liquid, group 2, DN200-1000, PN 42 MPa</p>	<p>GB/T 12237 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные шаровые краны фланцевые и под стыковую сварку»</p> <p>API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура»</p> <p>ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины»</p> <p>ГОСТ 21345-2005 «Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»</p>
8481 80 850 8	<p>Затворы дисковые поворотные, предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная смесь, группа сред 1, диаметром свыше 25 мм до 100 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 10 МПа Butterfly valve: medium gas, steam, group 1, DN25-100, PN10MPa</p> <p>Затворы дисковые поворотные, предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная смесь, группа сред 2, диаметром свыше 32 мм до 250 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 10 МПа Butterfly valve: medium gas, steam, group 2, DN32-250, PN10MPa</p> <p>Затворы дисковые поворотные, предназначенные для рабочей среды: жидкость, группа сред 1, диаметром свыше 25 мм до 1200 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 10 МПа Butterfly valve: medium liquid, group 1, DN25-1200, PN10MPa</p> <p>Затворы дисковые поворотные, предназначенные для рабочей среды: жидкость, группа сред 2, диаметром свыше 200 мм до 1200 мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 10 МПа Butterfly valve: medium liquid, group 2, DN200-1200, PN 10 MPa</p>	<p>GB/T 12238 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – фланцевые и межфланцевые затворы дисковые поворотные»</p> <p>API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура»</p> <p>API 609 «Затворы дисковые поворотные фланцевые, межфланцевые, галетного типа»</p> <p>ГОСТ 53673-2009 «Арматура трубопроводная. Затворы дисковые. Общие технические условия»</p>



(подпись)

М.П.

Усошин Алексей Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью
«Энерготрубопроводный инжиниринг»
127254, г. Москва, проезд Добролюбова, д. 9, корп. 11,
ОГРН: 1027739159810, ИНН: 7715018168, КПП: 771501001.

В таможенные органы ЕАЭС (ЕврАзЭС)

№ 02/07 от 27 июля 2018 г.

Общество с ограниченной ответственностью «ЭНЕРГОТРУБОПРОВОДНЫЙ ИНЖИНИРИНГ» (ОГРН 1027739159810) (Российская Федерация), в лице директора А.В. Усошина, доверяет «SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC.» Место нахождения: КИТАЙ, 215129, № 501, Zhujiang Road, SND, Suzhou, Jiangsu, использовать заверенные копии сертификата соответствия:

ЕАЭС N RU Д-СН.НА10.В.01045,

для проведения таможенного оформления на территории ЕАЭС (ЕврАзЭС).

Генеральный директор



А.В. Усошин