

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ TC RU C-CN.HA10.B.00504

Certificate No.

Серия RU № 0743239

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции машиностроения Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения: 305000, Российская Федерация, Курская область, город Курск, улица Почтовая, дом 23, помещение 8. Телефон: 84712770491, адрес электронной почты: info@ekspert-sert.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HA10. Дата регистрации аттестата аккредитации 18.12.2017 года

**Certification Body:** « - »

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ЭНЕРГОТРУБОПРОВОДНЫЙ ИНЖИНИРИНГ".  
Основной государственный регистрационный номер: 1027739159810.  
Место нахождения: 127254, Российская Федерация, город Москва, проезд Добролюбова, дом 9, корпус 11  
Телефон: 74959025558, адрес электронной почты: a.usoshin@mail.ru

**Applicant:** « »

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC».  
Место нахождения: КИТАЙ, 215129, No. 501, Zhujiang Road, SND, Suzhou, Jiangsu  
Филиалы изготовителя (смотри приложение - бланк № 0538674).

**Manufacturer:** SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC

**Manufacturer Branch:** ( see appendix - blank No.0538674

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура промышленная трубопроводная типа (смотри приложение - бланки №№ 0538675, 0538676).  
Продукция изготовлена в соответствии со стандартами (смотри приложение - бланки №№ 0538675, 0538676).  
Серийный выпуск

**Product:** piping accessories types ( see appendix-blanks No. 0538675, 0538676), Serial production

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0, 8481 80 739 9, 8481 30 990 8, 8481 80 819 9, 8481 80 850 8

**HS code**

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

**Meet requirements** TR CU 010 «On safety of machines and equipment»

the certificate was issued on the basis of

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протоколов испытаний №№ 4069-2018, 4070-2018, 4071-2018, 4072-2018, 4073-2018 от 06.08.2018 года, выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21A349; акта анализа состояния производства от 30.07.2018 года органа по сертификации продукции машиностроения Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта.

Схема сертификации: 1с

**Certification scheme:** 1с

**Additional information**

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 6 и 7.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.08.2018 ПО 06.08.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Павел Эдуардович Андропов  
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Максим Николаевич Бабенков  
(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CN.HA10.B.00504

Серия RU № 0538674

Наименование филиала изготовителя	Место нахождения
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No.81 Xuyang Road. Xuguan Industrial Park, Suzhou, Jiangu
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, 501, Zhujiang Road, SND, Suzhou 215129, Jiangu
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No. 1637 Chengyun Road, Xiangcheng District, Suzhou, Jiangu
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No. 312W National Road, Quanzhou, Danyang, Jiangu

КОПИЯ  
ВЕРНА

07. 08. 2018

*[Handwritten signature]*




Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

Павел Эдуардович Андропов  
инициалы, фамилия

Максим Николаевич Бабенков  
инициалы, фамилия



ПРИЛОЖЕНИЕ Appendix

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CN.HA10.B.00504

Серия RU № 0538675

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
<p><b>HS code</b> 8481 80 639 0</p>	<p>Арматура промышленная трубопроводная типа: <b>Piping accessories</b></p> <p>Задвижки клиновые, диаметром до 1600мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением до 42 МПа, рабочая среда - газ, пар, газожидкостная смесь, группы сред 1, 2</p> <p><b>Gate valves: Diameter no more than 1600mm, MAWP no more than 42 MPa, work medium - gas, steam, liquid, medium group: 1 and 2</b></p>	<p><b>standards</b></p> <p>Стандарты GB/T 12234 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные задвижки клиновые фланцевые и приварные» API 600 «Стальные задвижки для нефтяной и газовой промышленности» ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»</p>
8481 80 739 9	<p>Клапаны запорные, диаметром до 900мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42МПа, рабочая среда - газ, пар, газожидкостная смесь, группы сред 1, 2</p> <p><b>Globe valves: Diameter no more than 900mm, MAWP no more than 42 MPa, work medium - gas, steam, liquid, medium group: 1 and 2</b></p>	<p>Стандарты GB/T 12235 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные фланцевые клапаны запорные и подъемные обратные клапаны» GB/T 12221 «Арматура трубопроводная стальная – строительная длина и размеры» BS1873 «Клапаны шаровые, шаровые запорные и обратные стальные фланцевые и привариваемые ветки для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности» Технические условия ASME 16.34 «Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку» ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ 5761-2005 «Межгосударственный стандарт. Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»</p>
8481 30 990 8	<p>Клапаны обратные поворотные, диаметром до 1600мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением до 42 МПа, рабочая среда - газ, пар, газожидкостная смесь, группы сред 1, 2</p> <p><b>Check valves: Diameter no more than 1600mm, MAWP no more than 42 MPa, work medium - gas, steam, liquid, medium group: 1 and 2</b></p>	<p>Стандарты GB/T 12236 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные поворотные обратные клапаны» GB/T 12221 «Арматура трубопроводная стальная – строительная длина и размеры» BS1873 «Клапаны шаровые, шаровые запорные и обратные стальные фланцевые и привариваемые ветки для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности» Технические условия API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API</p>

КОПИЯ ВЕРНА

ЭНТРИН

ООО «Энерготрубопроводный Инжиниринг»

МОСКВА

107141

№ 107141

107141



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

*Андр*  
подпись

*Баба*  
подпись

Павел Эдуардович Андропов  
инициалы, фамилия

Максим Николаевич Бабенков  
инициалы, фамилия



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CN.HA10.B.00504

Серия RU № 0538676

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
		STANDARD 598 ГОСТ 5761-2005 «Межгосударственный стандарт. Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия» ГОСТ Р 53671-2009 «Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия»
8481 80 819 9	Краны шаровые, диаметром до 1500мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением до 42МПа, рабочая среда - газ, пар, газожидкостная смесь, группы сред 1, 2  <b>Ball valves: Diameter no more than 1500mm, MAWP no more than 42 MPa, work medium - gas, steam, liquid, medium group: 1 and 2</b>	Стандарты GB/T 12237 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные шаровые краны фланцевые и под стыковую сварку» ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» ГОСТ 21345-2005 «Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия» ГОСТ 28343-89 «Межгосударственный стандарт. Краны шаровые стальные фланцевые. Технические требования»
8481 80 850 8	Затворы дисковые поворотные, диаметром до 3000мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 10МПа, рабочая среда - газ, пар, газожидкостная смесь, группы сред 1, 2  <b>Butterfly valves: Diameter no more than 3000mm, MAWP no more than 10 MPa, work medium - gas, steam, liquid, medium group: 1 and 2</b>	Стандарты GB/T 12238 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – фланцевые и межфланцевые затворы дисковые поворотные» API 600 «Стальные задвижки с крышкой на болтах для нефтяной и газовой промышленности». ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» API 609 «Затворы дисковые поворотные фланцевые, межфланцевые, галетного типа» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ Р 53673-2009 «Арматура трубопроводная. Затворы дисковые. Общие технические условия»

КОПИЯ  
ВЕРНА



*[Signature]*  
подпись

*[Signature]*  
подпись

Павел Эдуардович Андропов  
инициалы, фамилия

Максим Николаевич Бабенков  
инициалы, фамилия



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)